agsc.ru

agrupn
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

«А ГРУПП Стальные Конструкции» — современная производственная Компания, специализирующаяся на изготовлении качественных металлоконструкций и сэндвич-панелей для нефтегазовой и нефтехимической отраслей, а также объектов промышленного и коммерческого строительства.

История Компании

История создания Компании связана с Великой Отечественной войной, когда возникла необходимость в формировании предприятия, специализирующегося на строительстве военных аэродромов, а также восстановлении объектов нефтяной и газовой промышленности, пострадавших в ходе военных действий. За время войны Компанией было построено 15 аэродромов. В послевоенный период Компания занималась строительством новых объектов города Ленинграда.

1941 г. Год основания производственной площадки

1948 г. Сдача в эксплуатацию аэропорта «Шоссейная» (Пулково)

1950–90-е Работа по строительству новых городских объектов

2003 г. Запуск производства металлических конструкций

2004 г. Выпущены первые в России трехслойные сэндвич-панели

2018 г. Производственная площадка входит в состав Корпорации «А ГРУПП»

Факты и цифры о нас

Мощность производства металлоконструкций

2 000 ТОНН В МЕСЯЦ

Мощность производства сэндвич-панелей

40 000 М² В МЕСЯЦ

Опыт участия в крупномасштабных нефтегазовых и нефтехимических проектах общая площадь производства

12 ГЕКТАР

ЗапСибНефтеХим-2
ООО «ЗапСибНефтехим»
Год реализации: 2017
Объем:. . . . . .1600 тн

Ямал СПГ
ООО «Ямал СПГ»
Года реализаци:. 2014–2015
Объем:. . . . . .2500 тн

Московский НПЗ
ООО «НИПИгазпереработка»
Год реализации: 2018
Объем:. . . . . 650 тн

КС Славянская
ООО «Силур»
Год реализации: 2018
Объем:. . . . . 2 300 тн

Uzbekistan GTL
ПАО «Криогенмаш»
Год реализации: . 2018—н.в
Объем:. . . . . 2 700 тн

ФОСАГРО
ПАО «Генджо»
Год реализации: 2019
Объем:. . . . . 612 тн

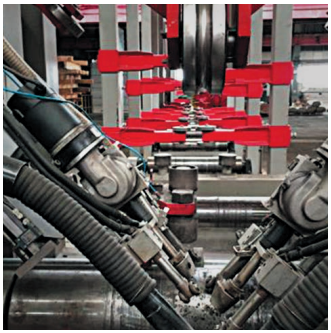
Автоматическая линия по раскрою и сверлению профилей Voortman VB1550

Автоматическая машина по раскрою листового проката Термит

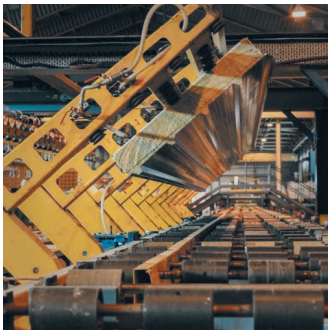
Автоматическая линия дробеметной очистки Getart

Полуавтоматические аппараты фирмы Lorch

Роботизированная линия по производству сварных балок Corimpex



Автоматическая линия по производству сэндвич-панелей Hilleng



Перечень оборудования (производство м/к)

- **Voortman VB750** — система пиления
- **Voortman V630** — линия сверления и резки металла
- **Voortman VB1550** — линия резки металла
- **KBS620 KP615** — линия сверления и резки металла
- **Voortman 808m** — линия профильной резки метала
- **RUR 3000 GP** — линия термической резки металла
- **Термит** — линия термической резки металла
- **Zeman** — линия сварки гофробалок P-50KBT
- **Gietart CM2100-1015** — линия очистки окраски
- **GW 1500-415** — линия очистки
- **Geka 110PB** — линия пробивки и резки металла
- **Ножницы листовые НГ-13** (малая)
- **Ножницы листовые Н-478** (большая)
- **Pilous RG-290** — линия резки металла
- **Voortman V250** — линия сверления и пробивки металла
- **Corimpex** — линия сварки балок
- **Roundo PPH25** — листоправильная машина
- **Горизонтальный правочный пресс Mecamaq**
- **Трубогиб УГС-6/1А**
- **Резьбонарезной станок REMS**
- **Токарно-винторезный станок**
- **Сверлильный станок** — 6шт.
- **Сварочные полуавтоматы Kemppi 400A** — 26 шт.
- **Установка для электродуговой строжки** — 3 шт.
- **Портативная машина газокислородной резки** — 2 шт.
- **Кромкоскалывающая машина МКС-21у** — 1 шт.
- **Окрасочное оборудование для безвоздушного нанесения материала** — 8 шт.

и другое оборудование

Средства и оборудование для нанесения покрытий

- Малярный цех оборудован климатической системой
- 2 автоматические установки дробеметной очистки марки **Getart**
- 8 аппаратов безвоздушного распыления **Graco Mark 5**

Отгрузочная документация и логистика

Отгрузочная документация оформляется в рамках законодательства РФ, а также согласно требованиям заказчика.

На территории производства расположены ж/д пути.

Компания имеет собственный автопарк, а также оборудование и средства механизации:

- **Автокран** — 1 ед.
- **Электропогрузчик** — 1 ед.
- **Автопогрузчик** — 7 ед.
- **Кран козловой** — 1 ед.
- **Автомобили МАЗ (13,5 м)** — 1 ед.
- **Автомобиль MAN (6 м)** — 1 ед.
- **Автомобиль Форд Транзит** — 1 ед.
- **Автомобиль МАЗДА 3** — 1 ед.
- **Подъемник самоходный JLG-600 (18 м)** — 1 ед.

Сертификация и качество

На предприятии осуществлена аттестация сварщиков, сварочного оборудования и технологии сварочного производства (НАКС).

Система менеджмента качества соответствует международному стандарту ISO 9001. Система менеджмента безопасности труда и охраны здоровья соответствует международному стандарту OHSAS 18001:2007. Система экологического менеджмента соответствует международному стандарту ISO 14001:2015.

Производимые строительные материалы и конструкции обеспечены соответствующими сертификатами качества и техническими условиями.

>20 000 м²
ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ
цехов производства металлоконструкций

4 000 м²
ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ
цехов производства сэндвич-панелей

Цеха заготовки М/К

Цеха покраски

Цеха сборки и сварки МК

Производство СП и ФЭ

Зона погрузки автотранспортом

Зона погрузки ж/д транспортом

Зона погрузки СП (козловой)